

Ste **TECHNIGRAPH**  
Agent Commercial VEA  
[info@technigraph.pro](mailto:info@technigraph.pro)  
[www.technigraph.pro](http://www.technigraph.pro)

F.Theault  
Tel: +33 (0)6 86 97 32 69  
Fax: +33 (0)9 59 24 79 36

DESCRIPTION TECHNIQUE POUR

**MELANGEUR DE COLLE BI-COMPOSANTS**  
**MODELE MATRIX**  
**M5**



F.Theault  
Tel: +33 (0)6 86 97 32 69  
Fax: +33 (0)9 59 24 79 36

## **BREVE DESCRIPTION**

La caractéristique la plus évidente du mélangeur "**Matrix M5**" est l'**interface conviviale**, qui est la manière facile d'atteindre les plus hautes performances.

Respectant notre tradition mécanique, le travail de **2 pompes à engrenages** permet d'atteindre parfaitement le ratio de mélange désiré et la possibilité d'ajuster aussi le débit voulu à la consommation spécifique que vous avez besoin.

Les pompes à engrenage qui sont installées **sous et en contact avec les plaques de chauffage** permettent de chauffer et d'atteindre le circuit complet, assurant l'uniformité de la température dans tout le circuit de colle depuis le début.

Un autre avantage important de la **conception originale des pompes à engrenage** est leur fiabilité de remplissage due à la très courte section verticale pour l'alimentation de ces pompes.

La combinaison sophistiquée PLC-INVERTERS et moteurs assure un débit de colle contrôlé ; la conception du software implique les moteurs à travailler à une vitesse déterminée précise pour **une précision maximum d'amenée de colle**.

Le contrôle de chaque moteur calculé par encodeur est garanti pour une précision de **1,33%** pour le mélange de colle délivrée **théoriquement**, toujours moins que les 5% maximum permis par les fabricants de colle.

Les pressostats sont positionnés à la sortie des pompes à engrenage pour **détecter physiquement** la colle ; la machine sera donc capable de surveiller le débit en temps réel pendant le fonctionnement.

Un système automatique, proche du point de consigne, régule l'intensité de la puissance fournie avec de petites impulsions et contribue à **un contrôle exact de la température et à une vérification permanente**.

Le capotage amovible en inox du mélangeur a une double paroi remplie de laine de roche ce qui assure une parfaite température et contribue le système à **maintenir constante la température de l'adhésif**.

Des capteurs à ultrasons installés sur les couvercles des cuves de colle peuvent mesurer les différents niveaux:

***Maximum – Minimum – Niveau haut de la colle.***

## **REPLISSAGE AUTOMATIQUE DES CUVES**

- 2 pompes pneumatiques à diaphragme.
- 2 tubes de remplissage à utiliser pour des fûts de 200kg ou 1000Kg.
- 2 électro-vannes.
- 1 tuyau chauffant 48 Volts commandé par l'automate programmable pour le composant NCO
- 1 tuyau non chauffant pour le composant OH.
- 2 cannes pour remplissage des cuves du mélangeur.

## **REPLISSAGE AUTOMATIQUE DE COLLE**

Le remplissage automatique à partir des fûts de 200kg ou 1000kg a les avantages suivants:

1. Le remplissage automatique du NCO et OH, (couvercles de cuves toujours fermés) évite le contact avec l'air et l'humidité qui cause la réticulation du NCO, en formant au début une peau sur la surface et une croûte dure sur les parois de la cuve ; ceci pouvant causer l'obstruction du tuyau d'amenée de colle et des programmes de nettoyages fastidieux.
2. Evite les variations de température en transférant de grosses quantités de produit à la température ambiante dans une cuve pratiquement vide (niveau bas de colle dans la cuve du mélangeur). La machine est prévue pour amener automatiquement environ 5% du niveau de colle après avoir consommé une quantité similaire dans la cuve du mélangeur. Le niveau de colle est constant, entre 70-80%, ce qui ne change pas la température en permettant un transfert constant et uniforme à partir des fûts de 200kg/1000kg d'une petite quantité de colle à chaque fois nécessaire.
3. Eviter le vidage quotidien difficile et non-productif de plusieurs petits bidons. Grâce au remplissage automatique, vous pouvez en fait acheter chez les producteurs de colle des fûts de 200 kg. ou même 1000kg.

**Ste TECHNIGRAPH**  
Agent Commercial VEA  
[info@technigraph.pro](mailto:info@technigraph.pro)  
[www.technigraph.pro](http://www.technigraph.pro)

F.Theault  
Tel: +33 (0)6 86 97 32 69  
Fax: +33 (0)9 59 24 79 36

## **ETENDUE DE LA FOURNITURE**

- 1 bâtît sur roulettes: dimensions 820 x 1150 x 1100H (mm).
- 2 réservoirs inox de 55L de capacité avec leurs couvercles.
- 2 détecteurs à ultrasons pour le contrôle du niveau de colle.
- 2 sondes PT100 pour le contrôle de température de la colle.
- 2 plaques chauffantes en aluminium 400mm (diam.) avec 3 résistances électriques de 300W chacune.
- 2 pompes à engrenage.
- 2 moto-réducteurs pilotés par inverters;
- 2 doubles parois en inox isolées avec de la laine de roche.
- 2 pressostats.
- 1 double tuyau chauffé électriquement (48 Volt) pour l'amenée de colle.
- 1 tête complète d'amenée de colle avec un tube de mélange statique .
- 2 cartouches de silicate.
- 1 Coffret électrique en inox comprenant:
- 2 Inverters OMRON. avec filtre.
- 1 Automate programmable OMRON.
- 1 panneau tactile en couleur pour le contrôle complet du mélangeur.
- 1 Jeu de pièces détachées comprenant des outils et 10 mélangeurs statiques.

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions du mélangeur (mm)	800 (larg), 1150(long), 1.100 (haut) (mm)
Ratio de mélange (catalyseur-Base)	De 16:100 à 100:100
Débit de colle	2,3 l/min. (à 50:100 de ratio et 100% débit)
Pression maximum de travail	70 bars
Pression maximum de travail	De 10 bars à 30 bars
Capacité du reservoir	2x 55 litres
Alimentation électrique	400V/460V 50/60 Hz TRI-PHASE
Puissance installée	4 kW
Puissance maximum absorbée	12 A
Température maximum des réservoirs	65° C
Température maximum dans les tuyaux	70°C
Puissance des circuits auxilliaires	24 V
Plage de viscosité	Convient pour toute colle sans solvant

