

Ste **TECHNIGRAPH**
Agent Commercial VEA
info@technigraph.pro
www.technigraph.pro

F.Theault
Tel: +33 (0)6 86 97 32 69
Fax: +33 (0)9 59 24 79 36

DESCRIPTION TECHNIQUE POUR

MELANGEUR DE COLLE A BASE SOLVANT

MODELE SOLVENTMIX



F.Theault
Tel: +33 (0)6 86 97 32 69
Fax: +33 (0)9 59 24 79 36

BREVE DESCRIPTION

Un cadre en acier inoxydable supporte une balance de précision sur laquelle un réservoir de 60 litres est fixé par 2 manettes. Ce réservoir a un couvercle possédant un agitateur pneumatique.

Le cadre supporte les valves pneumatiques sphériques qui remplissent le réservoir.

Un coffret électrique contient l'automate programmable, les electro-vannes, les boutons poussoirs ainsi qu'une colonne lumineuse, visible même de loin, avec des lampes de différentes couleurs et un signal sonore indiquant les différentes phases de remplissage.

Sur le devant du coffret électrique se trouve un écran tactile où l'opérateur peut programmer le mélange de colle et vérifier les différentes phases et alarmes.

Un fourreau de connecteurs, de longueur suffisante pour respecter la distance de sécurité entre la balance et le coffret électrique, comporte les tuyaux pneumatiques et un câble électrique pour la mesure du poids.

2 pompes pneumatiques, montées sur des fûts de colle de 200 ou 1000 Kg, et connectées aux vannes pneumatiques du réservoir mélangeur par 2 tuyaux flexibles de 3 m de long, alimentent le mélangeur.

F.Theault
Tel: +33 (0)6 86 97 32 69
Fax: +33 (0)9 59 24 79 36

MODE DE FONCTIONNEMENT

Appuyer sur le bouton "Démarrage du cycle" :

1. L'automate programmable effectue la tare, prenant en compte la colle pouvant rester dans le réservoir
2. Il ouvre la vanne de la résine et démarre la pompe de transfert.
3. Dès que le poids est atteint, il ferme la vanne en prenant compte la « queue de chute » et coupe l'air d'alimentation de la pompe de transfert.
4. Il ouvre la vanne du catalyseur et effectue la même opération.
5. Il ouvre la vanne de solvant qui en même temps rince la vanne sphérique d'alimentation de la résine afin d'éviter son blocage.
6. L'automate programmable démarre l'agitateur pneumatique pour un temps déterminé.
7. Un signal lumineux indiquera la fin du cycle. De cette manière, la colle est prête, correctement dosée et mélangée sans contact avec l'air.

Une fois que la colle a été utilisée, le bouton de démarrage du cycle peut être enclenché de nouveau et le mélangeur préparera une nouvelle quantité de colle.

Si le travail à faire arrive à sa fin, alors une très petite quantité de colle peut être programmée.

Pour les arrêts de production pendant la nuit (ou un week-end ou plus longtemps), il est possible de remplir le réservoir d'1 ou 2 litres d'acétate afin de garder propre le haut du réservoir ainsi que l'hélice de l'agitateur et la vanne de vidange.

Pour avoir toujours une colle « fraîchement faite », 30 à 40 litres de colle par cycle de mélange est une valeur optimale.

Un petit chariot à roulettes permet d'apporter la colle mélangée près de la machine.

Le mélangeur n'est pas équipé de viscosimètre car en général, la machine en possède un. Toutefois, la quantité d'acétate dans le mélange fait est délivrée en Kg.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Toutes les opérations sont faites sans contact avec l'air.
- Le mélangeur a une grande autonomie car alimenté par des pompes pneumatiques pompant dans des fûts de 200Kg ou des containers de 1000Kg.
- Proportions programmables des différents composants avec agitateur pneumatique.
- Réservoir de colle mélangée de 60 litres
- Mélangeur facilement démontable pour la maintenance.
- 2 à 3 litres d'acétate suffisent pour maintenir le mélangeur en arrêt de nuit ou de week-end.
- Alarmes lumineuses et acoustique pour avertir de la fin du mélange ou lorsque les fûts et containers sont vides.
- Ecran tactile avec la visualisation des différents paramètres tels que consommation de colle ou défauts.
- Automate OMRON peut être connecté au LAN pour récolte des données.
- Vitesse de mélange moyenne de 40kg en 5 minutes.
- Possibilité de varier la quantité de colle mélangée en gardant le même ratio de mélange.
- L'équipement comprend un chariot fonctionnel pour apporter la colle près de la machine.
- Un seul mélangeur peut alimenter 4 à 5 complexeuses.
- Connexions nécessaires pour utiliser le mélangeur :
 - Air comprimé à 6 bars (débit 100 litres/mn)
 - Prise de courant 220V mono-phasé (min 3A)
 - Circuit d'alimentation d'acétate

Ste TECHNIGRAPH
Agent Commercial VEA
info@technigraph.pro
www.technigraph.pro

F.Theault
Tel: +33 (0)6 86 97 32 69
Fax: +33 (0)9 59 24 79 36

OPTIONS POSSIBLES

Pompes intégrées au châssis



Remplissage fût de 200 Kg

